

DAFTAR PUSTAKA

- Andiyanto, S. (2019). *Penerapan Metode FMEA untuk Kuantifikasi dan pencegahan resiko akibat terjadinya lan waste*. 6.
- Adek, Babay. 2019. *Pengendalian Kualitas Dengan Metode FMEA Dan Pendekatan Kaizen Untuk Mengurangi Jumlah Kecacatan dan Penyebabnya*. Seminar Nasional Sains dan Teknologi.
- Riza, Eko dan Deni. (2017). *Sistem Peningkat Ganti Oli Berdasarkan Running Hours Mesin, lama Waktu Pemakaian dan Kekentalan Oli pada Mesin Wire Drawing Berbasis Raspberry Pi*. Surya Teknik Vol.3 No.2 Oktober 2019.
- Anik, N. wayan. (2016). *Pengendalian kualitas atribut kemasan menggunakan metode failure mode effect analysis (fmea) pada proses produksi air minum dalam kemasan*. 4(3), 149–160.
- Arfan B., Rushita, Aries. 2017. *Analisis Kegagalan Proses Produksi Bengkirai Decking dengan Metode FMECA*. Seminar dan Konferensi Nasional IDEC.
- Arif, Farah. 2021. *Penggunaan Metode FMECA Dalam Identifikasi Titik Kritis Di Industri Kemasan*. Jurnal Teknologi Industri Pertanian.
- Assuari, Sofjan. 1998. *Manajemen Produksi*, Edisi 4. Jakarta : Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia
- Badariah, N., Sugiarto, D., & Anugerah, C. (2016). (*FMEA*) DAN *EXPERT SYSTEM (SISTEM PAKAR)*. November, 1–10.
- Cahyabuana, B. D., Informasi, J. S., & Informasi, F. T. (2013). *Konsistensi Penggunaan Metode FMEA (Failure Mode Effects and Analysis) terhadap Penilaian Risiko Teknologi Informasi (Studi kasus: Bank XYZ)*.
- Chairunnisa, Z. (2023). *Analisis Pengendalian Kualitas Produk dengan Metode FMEA dan FTA di PT XYZ*. 66–73.
- Eduard, Fedor, Vladimir, Vasilievna & Mariya. 2015. *The FMEA-Risk Analysis Of Oil and Gas Process Facilities With Hazard Assessment Based on Fuzzy Logic*. Modern Applied Science. Vol, 9 No. 5.
- Farid, Suhartini. *Analisis Kecacatan Produk dengan Metode Seven Tools dan FTA dengan Mempertimbangkan Nilai Risiko Berdasarkan Metode FMEA*.

- Faridsetia, S. (2019). *Analisis Kecacatan Produk dengan Metode Seven Tools dan FTA dengan Mempertimbangkan Nilai Risiko berdasarkan Metode FMEA Farid*. 41–49.
- Feigenbaum, Armand. V. 1991. *Total Quality Control*. Third Edition. Singapore : Mc Grow Hill Book.
- Foster, S.T. 2004. *Managing Quality An Intergrative Approach*. England: Pearson Prentice Hall.
- Gaspersz, Vincent. 2005. *Sistem Manajemen Kinerja Terintegrasi Balanced Scorecard Dengan Six Sigma Untuk Organisasi Bisnis dan Pemerintah*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Gupta, R. (2023). *Failure Mode and Effects Analysis of PCB for Quality Control Process*. 38(June), 547–556. <https://doi.org/10.1007/s12647-022-00619-5>
- Haq, I. S., Darma, A. Y., & Batubara, R. A. (2021). *Penggunaan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) dalam Identifikasi Kegagalan Mesin untuk Dasar Penentuan Tindakan Perawatan di Pabrik Kelapa Sawit Libo*. 3(1).
- Jiang, S., Liu, Z., & Chen, J. (2023). *A dynamic failure mode and effect analysis (FMEA) method for CNC machine tool in service A dynamic failure mode and effect analysis (FMEA) method for CNC machine tool in service*. <https://doi.org/10.1088/1742-6596/2483/1/012047>
- Nurdewanti, R. (2022). *Implementasi Metode Failure Mode Effect and Analysis (FMEA) Dengan Konsep PDCA Untuk Mengurangi Defect Produk Cokelat White Compound di PT. XYZ*. 7, 503–511.
- Paquita, E. V., Studi, P., Industri, T., Teknik, F., & Maret, U. S. (2022). *Upaya Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Metode Fmea Serta Pendekatan Kaizen di PT Dan Liris*. 2004, 1–11.
- Petrovskiy, E. A., Buryukin, F. A., Bukhtiyarov, V. V., Savich, V., & Gagina, M. V. (2015). *The FMEA-Risk Analysis of Oil and Gas Process Facilities with Hazard Assessment Based on Fuzzy Logic*. 9(5). <https://doi.org/10.5539/mas.v9n5p25>
- Piotr, B., Marta, D., Marek, R. (2013). *The Application of the FMEA Method in the Selected Production Process Of A Company*. *production Engineering Archives* 18.
- Prasetyo, M. D., Santoso, I., & Mustaniroh, S. A. (2017). *Penerapan Metode FMEA dan AHP dalam perumusan strategi pengelolaan resiko proses produksi yoghurt*. 18(1), 1–10.
- Prasetyo, J. (2023). *Penerapan Quality Function Deployment (QFD) Pada Perancangan Alat Bantu Ganti Oli Transmisi Otomatis*. 7(1), 134–146.
- Rahman, A. (2021). *Penggunaan metode fmeca* (. 31(1), 110–119.
- Riandari, E., Susetyo, J., & Asih, E. W. (2022). *Menggunakan Penerapan Metode Six Sigma Dan Failure Mode And Effect Analysis (FMEA)*. 10(1), 64–71.

- Siskayanti, R., & Kosim, E. (2017). *Analisis Pengaruh Bahan Dasar terhadap Indeks Viskositas Pelumas Berbagai Kekentalan*. 11(2), 94–100.
- Suherman, A., & Cahyana, B. J. (2019). *Pengendalian Kualitas Dengan Metode Failure Mode Effect And Analysis (FMEA) Dan Pendekatan Kaizen untuk Mengurangi Jumlah Kecacatan dan Penyebabnya*. 1–9.
- Tania Alda, Harmen Lubis, Ramadhan. 2023. Analisis Faktor Penyebab Cacat Pada Produk Pelumas Kemasan Lithos Dengan Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Pada PT. X. *Jurnal of Industrial and Manufacture Engineering*. Edisi 7.
- Montgomery, Douglas C. 2001. *Introduction to Statistical Quality Control*, Edisi 4. Now York :Jhon Wiley & Sons, Inc.
- Wignjosoebroto, Sritomo. 2003. *Pengantar Teknik dan Manajemen Industri*, Edisi pertama. Surabaya: Guna Widya.
- Zafira, Yusuf. 2023. Analisis Pengendalian Kualitas Produk dengan Metode FMEA dan FTA di PT. XYZ. *Seminar dan Konferensi Natsional IDEC*.