

## DAFTAR PUSTAKA

- Afif, D., & Phuspa, S. M. (2023). 2735 Words The combined total of all matches , including overlapping sources , for each database . Crossref Posted Content database Excluded from Similarity Report Internet database Submitted Works database Quoted material Crossref database Bibliographic .
- Anthony, M. B. (2020). Pengaruh Budaya 5R dan Kinerja Karyawan terhadap Lingkungan Kerja di Sinter Plant PT.XYZ. *Jurnal Media Teknik Dan Sistem Industri*, 4(2), 71. <https://doi.org/10.35194/jmtsi.v4i2.1031>
- Apriliani, F., Industri, M., & Vokasi, S. (2022). RANCANGAN AUDIT 5R UNTUK MENGOPTIMALKAN PREVENTIVE. 3(1), 226–233.
- Attaqwa, Y., Saputra, W. S., & Khamal, A. M. (2021). Kerem Quality Control Using the Quality Control Circle (QCC) Method at PT. XYZ. *International Journal of Computer and Information System (IJCIS)*, 2(3), 98–104. <https://doi.org/10.29040/ijcis.v2i3.45>
- Budi, A. (2022). Pengaruh Displin Kerja Terhadap Kinerja Karyawan Yang Dimediasi Oleh Produktivitas Kerja Karyawan. *Dynamic Management Journal*, 6(2), 83. <https://doi.org/10.31000/dmj.v6i2.6732>
- Dharsono, W. W. (2023). Meningkatkan Standarisasi Operasional Tempat Kerja Pada Produksi Rokok SKT Di PT ZYX Dengan Metode Quality Control Circle (QCC). *Jurnal FATEKSA: Jurnal Teknologi Dan Rekayasa*, 8(1), 16–24.
- Endra, F. (2017). Pengantar Metodologi Penelitian. In *Antasari Press*.
- Fauzi, A., & dkk. (2022). Metodologi Penelitian. In *Suparyanto dan Rosad (2015)*.
- Fiantika, F. R. (2022). *Metodelogi Penelitian Kualitatif* (Y. Novita (ed.)). PT. GLOBAL EKSEKUTIF TEKNOLOGI. [https://books.google.co.id/books?id=yXpmEAAAQBAJ&lpg=PA1&ots=gDWnwfD0T9&dq=penelitian kualitatif&lr&hl=id&pg=PA4#v=onepage&q=penelitian kualitatif&f=false](https://books.google.co.id/books?id=yXpmEAAAQBAJ&lpg=PA1&ots=gDWnwfD0T9&dq=penelitian%20kualitatif&lr&hl=id&pg=PA4#v=onepage&q=penelitian%20kualitatif&f=false)
- Hartono, & Fatkhurozi. (2021). Implementation of Kaizen To Reduce Loss Time In Improving Productivity Of Infrared Welding Machine (Case Study of PT. Mitsuba Indonesia). *Journal Industrial Manufacturing*, 6(1), 1–18.
- Helwig, N. E., Hong, S., & Hsiao-wecksler, E. T. (n.d.). *No 主観的健康感を中心とした在宅高齢者における健康関連指標に関する共分散構造分析 Title.*
- Khamaludin, & Respati, A. P. (2019). Implementasi Metode QCC untuk Menurunkan Jumlah Sisa Sampel Pengujian Compound. *Jurnal Optimasi Sistem Industri*, 18(2), 176–185. <https://doi.org/10.25077/josi.v18.n2.p176-185.2019>
- Nelfiyanti, Casban, & Ridwan. (2020). *DECREASING SCRATCH DEFECTS WITH QCC METHODS ON THE LINE ASSEMBLY FRAME OF THE*

*MOTORCYCLE UNIT IN. 18(2), 167–173.*

- Ningrat, N. K., & Mas Yahmet Dwi Yatma. (2022). *KECACATAN MENGGUNAKAN METODE QUALITY CONTROL CIRCLE (QCC) PADA IKM ANYAMAN BAMBU. 4(1), 31–38.*
- Novansyah, R., & Harahap, U. N. (2022). Analisa Jumlah Produk Cacat untuk Meningkatkan Jumlah Produksi Lampu Halogen dengan Metode Quality Control Circle. *Blend Sains Jurnal Teknik, 1(2), 97–106.* <https://doi.org/10.56211/blendsains.v1i2.113>
- Perwira, E. A., Suseno, A., & Fitriani, R. (2021). Pengendalian Mutu Part Accu 12v dan Kaca Anti Peluru Kendaraan Komodo Nexter dengan Metode QCC pada Divisi QA dan K3LH Kendaraan Khusus. *Jurnal Teknik Industri: Jurnal Hasil Penelitian Dan Karya Ilmiah Dalam Bidang Teknik Industri, 7(1), 54.* <https://doi.org/10.24014/jti.v7i1.11118>
- Produktivitas, M. R., & Oleh, D. (2019). *Mengendalikan produktivitas. Tkt 414, 0–9.*
- Riadi, S., & Haryadi, H. (2020). Pengendalian Jumlah Cacat Produk Pada Proses Cutting Dengan Metode Quality Control Circle (Qcc) Pada Pt. Toyota Boshoku Indonesia (Tbina). *Journal Industrial Manufacturing, 5(1), 57.* <https://doi.org/10.31000/jim.v5i1.2433>
- Ribeiro, I. M., Godina, R., Pimentel, C., Silva, F. J. G., & Matias, J. C. O. (2020). ScienceDirect ScienceDirect Implementing Implementing TPM TPM supported supported by by 5S 5S to to improve improve the the availability availability of of an automotive automotive production production line line an. *Procedia Manufacturing, 38(2019), 1574–1581.* <https://doi.org/10.1016/j.promfg.2020.01.128>
- Rivai, M. A., & Octova, A. (2021). Analisis Optimalisasi Loss Time Alat Gali Muat Untuk Mencapai Target Produksi Overburden Di Pit Timur Pt Allied Indo Coal Jaya Kota Sawahlunto, Sumatera Barat. *Jurnal Bina Tambang, 6(4), 248–256.*
- Rokhmah, A. (2023). *Downtime RCL 2021. 11(2), 163–175.*
- Syahrullah, Y., Studi, P., Industri, T., Teknik, F., & Soedirman, U. J. (2021). *INTEGRASI FMEA DALAM PENERAPAN QUALITY CONTROL CIRCLE (QCC) UNTUK PERBAIKAN KUALITAS PROSES PRODUKSI Jurnal Rekayasa Sistem Industri. 6(2), 78–85.*
- Syaputra, M., & Anaperta, Yoszi, M. (2020). Analisis Manajemen Fleet Pada Kegiatan Pengupasan Overburden Bulan Oktober 2019 di Pit 2 Dengan Penerapan Metode Quality Control Circle (QCC) Pada Optimalisasi Loss Time di Satuan Kerja Penambangan Swakelola PT. Bukit Asam Tbk, Sumatera Selatan. *Bina Tambang, 5(5), 66–77.* <http://ejournal.unp.ac.id/index.php/mining/article/view/110266>
- Takaria, K. L., & Adi, P. (2019). Analisa Loss Time untuk Meningkatkan

Produktivitas pada PT. PMI. *Titra*, 7(2), 327–334.

Utama, A. Y., Supriyatna, H., & Kusuma, R. Di. P. (2020). Quality Control Analysis of Candy Wrapping Process Using the QCC (Quality Control Circle) Method in the Candy Industry Indonesian. *International Journal of Innovative Science and Research Technology*, 5(1), 297–309. [www.ijisrt.com](http://www.ijisrt.com)