

DAFTAR PUSTAKA

- Abdullah, H., & Nishida, T. (2019). Perbaikan Kualitas Produk Pada Industri Pembuat Komponen Logam Dengan Penerapan Metode Qcc. *Metal Indonesia*, 41(1), 1. <https://doi.org/10.32423/jmi.2019.v41.1-8>
- Annai Nashida, A., & Syahrullah, Y. (2021). Perbaikan Kualitas Pada Proses Produksi Kabel Type NYA dengan Metode Quality Control Circle (QCC) Pada Perusahaan Manufaktur Kabel di Banyumas. *JURMATIS (Jurnal Manajemen Teknologi Dan Teknik Industri)*, 3(2), 147. <https://doi.org/10.30737/jurmatis.v3i2.1792>
- Arya Sadewa, E. D., & Wijaya, F. (2023). Menurunkan Waktu Proses Dandori Pada Mesin Vacuum Forming Dengan Metode Dmaic Di Area Produksi Plant 3 Pt. Laksana Teknik Makmur. *Technologic*, 13(1). <https://doi.org/10.52453/t.v13i1.389>
- Asiyah, D., Amilia, W., Wiyono, A. E., Suryaningrat, I. B., & Wibowo, Y. (2022). Efisiensi Biaya dengan Sistem PDCA Menggunakan Metode Quality control circle (QCC) di PT. XYZ Kabupaten Sidoarjo. *Jurnal Rekayasa Dan Manajemen Agroindustri*, 10(4), 531. <https://doi.org/10.24843/jrma.2022.v10.i04.p14>
- Dharsono, W. W., & Waromi, A. (2021). Meningkatkan Produktivitas Granule Pada Produksi Rokok Dengan Menggunakan Metode Quality Control Circle (Studi Kasus PT XYZ Pasuruan). *Jurnal FATEKSA: Jurnal Teknologi ...*, 50–59. <https://uswim.e-journal.id/fateksa/article/view/269%0Ahttps://uswim.e-journal.id/fateksa/article/download/269/190>
- Diantono, A. (2020). *PENINGKATAN PRODUKTIVITAS KERJA PADA BAGIAN PRODUKSI DENGAN MENGGUNAKAN METODE OBJECTIVE MATRIX (OMAX) (study kasus DI CV. ASIA TEKNIK sidoarjo)*. 3, 22–25.
- Handoko, E., Wirawati, M., & Gunawan, W. (2019). Usulan Perbaikan Kualitas Produk Komponen Vamp Dengan Pendekatan Metode Gemba Kaizen (5W+2H) Di Pt. Masterina Grafika Esprinta. *Journal Industrial Engineering & Management Research (Jiemar)*, 1(2), 2722–8878. <http://www.jiemar.org>
- Junaedi Gani, A., & Yenny Bendatu, L. (2015). Perbaikan Proses Dandori di PT. Astra Otoparts Tbk. Divisi Adiwira Plastik. *Astra Otoparts Tbk. Divisi Adiwira Plastik / Jurnal Titra*, 3(2), 1–8.
- Khamaludin, K., & Respati, A. P. (2019). Implementasi Metode QCC untuk Menurunkan Jumlah Sisa Sampel Pengujian Compound. *Jurnal Optimasi Sistem Industri*, 18(2), 176–185. <https://doi.org/10.25077/josi.v18.n2.p176-185.2019>

- Makassar, L. (2018). *Journal Of Industrial Engineering Management RECEIVINGPT. HADJI KALLA TOYOTA DEPO PART*. 3(2), 44–50.
- Rahmat, A., A, Y. M., & Maiyudi, R. (2018). *Optimalisasi Produksi Alat Gali- Muat dan Alat Angkut dengan Metode Quality Control Circle (QCC) Pada Proses Penambangan Batukapur Di Area Existing PT . Semen Padang*. 4(3), 317–326.
- ROKHEMAH, A. 2023. (2023). *Downtime RCL 2021*. 11(2), 163–175. IMPLEMENTASI QUALITY CONTROL CIRCLE (QCC) UNTUK %0AMENINGKATKAN PRODUKTIVITAS RECOILING LINE
- Rosdiana, D., & Purba, H. H. (2021). *Literatur review penerapan qcc dalam industri*. XV(1), 93–102.
- Sulaeman, G. M. R., & Gusniar, I. N. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Quality Control Circle pada Part JK6000 di PT. XYZ. *Jurnal Serambi Engineering*, 8(2), 5029–5036. <https://doi.org/10.32672/jse.v8i2.5665>
- Suryani, F. (2018). Penerapan Metode Diagram Sebab Akibat (Fish Bone Diagram) Dan Fmea (Failure Mode And Effect) Dalam Menganalisa Resiko Kecelakaan Kerja Di Pt. Pertamina Talisman Jambi Merang. *Journal Industrial Servicess*, 3(2), 63–69. <http://jurnal.untirta.ac.id/index.php/jiss/article/view/3171>
- Wardhana Wahyu Dharsono. (2017). Penerapan Quality Control Circle Pada Proses Produksi Wafer Guna Mengurangi Cacat Produksi (Studi Kasus di PT XYZ Jakarta). *Jurnal Fateksa*, 2(1), 31–39. https://scholar.google.com/scholar?hl=id&as_sdt=0%2C5&q=Penerapan+Quality+Control+Circle+Pada+Proses+Produksi+Wafer+Guna+Mengurangi+Cacat+Produksi+%28Studi+Kasus+di+PT+XYZ+Jakarta%29&btnG=
- Wijaya, S., Supriadi, G., Debora, F., & Arliyanto, P. Y. D. (2021). Inhouse Quality Check System Improvement with Kanban System and Analysis Quality Control Circle. *Operations Excellence: Journal of Applied Industrial Engineering*, 13(1), 23. <https://doi.org/10.22441/oe.2021.v13.i1.003>