

**ANALISIS PERSEDIAAN BAHAN BAKU DENGAN  
MENGUNAKAN METODE *ECONOMIC ORDER QUANTITY*  
(EOQ) PADA PERUSAHAAN TEXTILE DI KAWASAN  
ARTHA INDUSTRIAL HILL**

**SKRIPSI**



**OLEH  
RIZKI MAULANA  
NIM : 1122010613**

**PROGRAM STUDI MANAJEMEN  
FAKULTAS EKONOMI DAN BISNIS  
UNIVERSITAS PELITA BANGSA  
BEKASI  
2024**

**ANALISIS PERSEDIAAN BAHAN BAKU DENGAN  
MENGUNAKAN METODE *ECONOMIC ORDER QUANTITY*  
(EOQ) PADA PERUSAHAAN TEXTILE DI KAWASAN  
ARTHA INDUSTRIAL HILL**

Diajukan Kepada Universitas Pelita Bangsa  
Untuk Memenuhi Salah Satu Persyaratan Dalam  
Menyelesaikan Program Sarjana

**SKRIPSI**



**OLEH  
RIZKI MAULANA  
NIM : 1122010613**

**PROGRAM STUDI MANAJEMEN  
FAKULTAS EKONOMI DAN BISNIS  
UNIVERSITAS PELITA BANGSA  
BEKASI  
2024**

## PERSETUJUAN PEMBIMBING

Yang bertanda tangan di bawah ini, Dosen Pembimbing Tugas Skripsi:

Nama Mahasiswa : Rizki Maulana

NIM : 112010613

Judul Skripsi : Analisis Persediaan Bahan Baku Dengan Menggunakan Metode *Economic Order Quantity* (EOQ) pada Perusahaan Textile di Kawasan Artha Industrial Hill

Menyatakan bahwa, berdasarkan proses dan hasil bimbingan selama ini, serta dilakukan perbaikan, maka yang bersangkutan dapat mendaftarkan diri untuk mengikuti ujian skripsi pada Program Studi Manajemen, Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Pelita Bangsa.

Bekasi, 26 Juli 2024

Pembimbing,



Miftakul Huda., SE., MM

NIDN : 0420088008

SKRIPSI

**ANALISIS PERSEDIAAN BAHAN BAKU DENGAN MENGGUNAKAN  
METODE ECONOMIC ORDER QUANTITY (EOQ) PADA PERUSAHAAN  
TEXTILE DI KAWASAN ARTHA INDUSTRIAL HILL**

Dipersiapkan dan disusun oleh:

Rizki Maulana

112010613

Telah dipertahankan di depan Dewan Penguji Skripsi pada hari Jumat, tanggal 16, bulan Agustus, tahun 2024, dan dinyatakan telah diterima sebagai salah satu persyaratan untuk memperoleh gelar Sarjana Manajemen.

**SUSUNAN DEWAN PENGUJI SKRIPSI**

Ketua Penguji

Ir. Kurbandi Satpatmantyo B.R, M.M., D.B.A

NIDN: 0406046730

Tanda Tangan



Anggota Penguji

Dr. RR. Wening Ken Widodasih, S.H., M.M.

Dipl.Cidesco Int'l

NIDN: 0413056903

Tanda Tangan



Mengetahui,

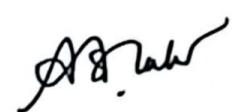
Ka. Prodi Manajemen



Dr. Yunita Ramadhani RDS, S.E., M.Sc.

NIDN: 0406068402

Dekan Fakultas Ekonomi dan  
Bisnis



Dr. Preatmi Nurastuti, S.E., M.M.

NIDN: 0404046508

## PERNYATAAN KEASLIAN SKRIPSI

Saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Rizki Maulana  
NIM : 112010623  
Program Studi : Manajemen  
Fakultas : Ekonomi dan Bisnis

Menyatakan dengan sesungguhnya bahwa Skripsi yang saya susun sebagai syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Universitas Pelita Bangsa seluruhnya merupakan hasil karya saya sendiri.

Adapun bagian-bagian tertentu dalam penulisan Skripsi yang saya kutip dari hasil karya orang lain telah dituliskan sumbernya secara jelas sesuai dengan norma, kaidah dan etika penulisan ilmiah.

Apabila di kemudian hari ditemukan seluruh atau sebagian Skripsi ini bukan hasil karya saya sendiri atau adanya plagiat dalam bagian-bagian tertentu, saya bersedia menerima sanksi pencabutan gelar akademik yang saya sandang dan sanksi sanksi lainnya sesuai dengan peraturan perundangan yang berlaku.

Bekasi, 26 Juni 2024



Rizki Maulana

## MOTTO DAN PERSEMBAHAN

### MOTTO

“Menuntut ilmu adalah takwa. Menyampaikan ilmu adalah ibadah. Mengulang ulang ilmu adalah zikir. Mencari ilmu adalah jihad.”

(Abu Hamid Al Ghazali)

"Memulai dengan penuh keyakinan, Menjalankan dengan penuh keikhlasan,  
Menyelesaikan dengan penuh kebahagiaan."

### PERSEMBAHAN

Karya ini penulis persembahkan untuk :

1. Allah SWT. yang telah memberi jalan serta kesempatan kepada penulis untuk melanjutkan pendidikan sampai jenjang sarjana ini.
2. Kedua orang tua penulis, Ayahanda Homsin dan Ibunda Robiatul yang selalu mendoakan dan selalu memberikan hal hal yang terbaik untuk penulis
3. Saudara kandung (Kakak & Adik) serta semua keluarga besar yang selalu mendoakan dan mendukung semua kegiatan positif penulis.
4. Keluarga kecil penulis yang selalu menemani.
5. Bapak Ibu dosen yang telah membimbing penulis.
6. Rekan rekan kelas yang telah memberi semangat dan dorongan untuk menyelesaikan skripsi

## KATA PENGANTAR

Alhamdulillah, segala puji dan syukur penulis panjatkan kepada Allah SWT atas segala rahmat, taufik dan hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan penulisan Skripsi dengan judul “Analisis Persediaan Bahan Baku Dengan Metode Menggunakan *Economic Order Quantity* (EOQ) Pada Perusahaan *Textile* Di Kawasan Artha Industrial Hill” Penyusunan Skripsi ini merupakan salah satu persyaratan untuk memperoleh gelar Strata Satu Sarjana Manajemen (S.M) Fakultas Ekonomi dan Bisnis (FEB) Universitas Pelita Bangsa.

Penulis menyadari bahwa Skripsi ini dapat diselesaikan berkat dukungan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terima kasih dan penghargaan yang setinggi-tingginya kepada yang terhormat:

1. Hamzah Muhammad Mardiputera., SKM., MM, D.B.A sebagai Rektor Universitas Pelita Bangsa.
2. Dr. Preatmi Nurastuti.,S.E.,M.M selaku Dekan Fakultas Ekonomi dan Bisnis (FEB) Universitas Pelita Bangsa beserta jajarannya yang telah memberikan kesempatan dan izin dukungan moril maupun materil kepada penulis.
3. Ibu Yunita Ramadhani Ratnaningsih DS.,SE.,MSc selaku Ketua dan Sekretaris Program Studi Manajemen Fakultas Ekonomi dan Bisnis (FEB) Universitas Pelita Bangsa, beserta seluruh staf yang telah memberikan rekomendasi dan memfasilitasi penulis untuk dapat Menulis Skripsi Mahasiswa.
4. Bapak Miftakul Huda, S.E.,M.M selaku Pembimbing yang telah membimbing, meluangkan waktu, memberikan banyak kemudahan, memberikan masukan, keteladanan serta motivasi kepada penulis untuk menyelesaikan Skripsi ini.
5. Tim Penguji, terima kasih telah berkenan memberikan masukan untuk penyempurnaan naskah mulai dari gagasan awal tema penelitian hingga selesainya skripsi ini.
6. Bapak/Ibu Dosen Fakultas Ekonomi dan Bisnis (FEB) Universitas Pelita Bangsa yang telah membimbing, mengarahkan, menasehati dan membagi ilmu pengetahuan sebagai bekal bagi penulis dalam pengembangan keilmuan maupun penyelesaian Skripsi ini.

7. Orang tuaku tercinta yang telah mengasuh, mendidik, membesarkan serta mendoakan penulis dengan penuh kesabaran, keteladanan, pengorbanan yang tidak terhingga. Semoga Allah SWT membalas semuanya dengan menempatkan keduanya pada Jannah-Mu bersama orang-orang beriman. Aamiin...Yaa Rabbal 'alamiin.
8. Teman-teman angkatan 2020 Fakultas Ekonomi dan Bisnis (FEB) Universitas Pelita Bangsa terima kasih atas keakraban, diskusi, saran, dan semangat yang diberikan.
9. Seluruh Staf Administrasi Fakultas Ekonomi dan Bisnis (FEB) Universitas Pelita Bangsa yang selalu memberikan kemudahan dan membantu dalam layanan administrasi perkuliahan maupun dalam proses penyelesaian skripsi ini.
10. Semua pihak yang tidak dapat penulis sebutkan satu persatu yang telah banyak membantu baik secara langsung maupun tidak langsung dalam proses penyelesaian skripsi ini.

Penulis menyadari bahwa Tugas Skripsi ini jauh dari kesempurnaan, oleh sebab itu penulis sangat mengharapkan kritik dan saran yang konstruktif. Semoga tugas skripsi ini bermanfaat untuk pengembangan ilmu di masa yang akan datang.

Bekasi, 26 Juni 2024



Rizki Maulana



## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN JUDUL .....</b>	<b>i</b>
<b>LEMBAR PERSETUJUAN PEMBIMBING .....</b>	<b>ii</b>
<b>LEMBAR PENGESAHAN .....</b>	<b>ii</b>
<b>PERNYATAAN KEASLIAN SKRIPSI.....</b>	<b>iv</b>
<b>MOTTO DAN PERSEMBAHAN.....</b>	<b>v</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>vi</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>viii</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>x</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>xi</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	<b>xii</b>
<b>ABSTRACT .....</b>	<b>xiii</b>
<b>ABSTRAK .....</b>	<b>xiv</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Rumusan Masalah .....	6
1.3 Tujuan Penelitian.....	6
1.4 Manfaat Penelitian.....	6
1.5 Sistematika Penulisan.....	7
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....</b>	<b>8</b>
2.1 Tinjauan Pustaka .....	8
2.1.1 Definisi Persediaan Bahan Baku .....	8
2.1.2 Tujuan Pengendalian Persediaan Bahan Baku.....	9
2.1.3 Jenis Persediaan Bahan Baku .....	9
2.1.4 Biaya Persediaan. ....	11
2.1.5 Pengadaan Bahan Baku .....	12
2.1.6 Economic Order Quantity (EOQ).....	12
2.1.7 Titik Pemesanan Kembali ( <i>Reorder Point</i> ) .....	13
2.1.8 Total Inventory Cost (TIC).....	14
2.1.9 Safety Stock .....	14
2.2 Penelitian Terdahulu.....	14
2.3 Kerangka Berpikir .....	23
<b>BAB III METODE PENELITIAN .....</b>	<b>26</b>
3.1 Jenis dan Desain Penelitian .....	26
3.1.1 Jenis Penelitian dan Desain Penelitian .....	26
3.1.2 Tempat dan Waktu Peneliatan .....	27
3.2 Definisi Operasional dan Pengukuran Variabel .....	28
3.3 Populasi dan Metode Pengambilan Sampel .....	30
3.4 Jenis, Sumber, dan, Metode Pengumpulan Data .....	31
3.5 Metode Analisis.....	31
<b>BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN.....</b>	<b>35</b>
4.1 Gambaran Umum Objek Penelitian .....	35

4.1.1	Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	35
4.1.2	Visi dan Misi Perusahaan .....	37
4.1.3	Struktur Organisasi Perusahaan .....	38
4.1.4	Uraian Jabatan dalam Perusahaan.....	39
4.1.5	Produk Perusahaan.....	42
4.1.6	Data Pembelian Bahan Baku .....	43
4.1.7	Penggunaan Bahan Baku .....	44
4.1.8	Biaya Pemesanan .....	45
4.1.9	Biaya Penyimpanan .....	45
4.2	Analisis Data Penelitian .....	46
4.2.1	Perhitungan Economic Order Quantity .....	46
4.2.2	Perhitungan Persediaan Pengaman (Safety Stock).....	48
4.2.3	Perhitungan Re Order Point.....	49
4.2.4	Perhitungan Persediaan Maksimum (Maximum Inventory).....	50
4.2.5	Perhitungan Total Inventory Control (TIC).....	51
4.3	Pembahasan Hasil Penelitian.....	53
4.3.1	Persediaan Bahan Baku Yang Optimal.....	53
4.3.2	Total Biaya Persediaan .....	55
4.3.3	Pemesanan bahan baku Kembali (ReOrder Point) .....	56
4.3.4	Jumlah Safety Stock .....	57
<b>BAB V PENUTUP .....</b>		<b>58</b>
5.1	Kesimpulan.....	58
5.2	Saran.....	58
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>		<b>60</b>
<b>LAMPIRAN.....</b>		<b>64</b>

## DAFTAR TABEL

Tabel 1. 1 Data Laporan Bahan Baku .....	5
Tabel 3. 1 Jadwal Kegiatan Penelitian .....	28
Tabel 3. 2 Operasional Variabel.....	29
Tabel 4. 1 Data Pembelian Bahan Baku .....	43
Tabel 4. 2 Data Penggunaan Bahan Baku.....	44
Tabel 4. 3 Data Biaya Pemesanaa Bahan Baku .....	45
Tabel 4. 4 Data Biaya Penyimpanan Bahan Baku .....	46
Tabel 4. 5 data pembelian rata - rata bahan baku Perusahaan .....	52
Tabel 4. 6 Data Perbandingan Pemesanan Bahan Baku .....	54
Tabel 4. 7 Tabel Perbanding Total Inventory Cost .....	55
Tabel 4. 8 Data Hasil Perhitungan ROP .....	56

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Kerangka Berpikir .....	24
Gambar 3. 1 Desain Penelitian.....	27
Gambar 4. 1 Perusahaan Textile Indonesia.....	35
Gambar 4. 2 Proses Bongkar Bahan Baku Benang.....	36
Gambar 4. 3 Gudang penyimpanan Bahan Baku .....	36
Gambar 4. 4 Gudang Penyimpanan Kain Setengah jadi .....	37
Gambar 4. 5 Stuktur Organisasi Perusahaan.....	39

## DAFTAR LAMPIRAN

LAMPIRAN 1 Mapping Jurnal Terdahulu .....	64
LAMPIRAN 2 Data Transaksi Bahan Baku Perusahaan.....	72
LAMPIRAN 3 Daftar Riwayat Hidup .....	74

***Analysis of Raw Material Inventory Using the Economic Order Quantity (EOQ)  
Method in Textile Companies in the Artha Industrial Hill Area***

**Rizki Maulana  
Miftakul Huda S.E., M.M.**

***Abstract***

*This study aims to determine the control of raw material inventory applied to one of the Textile companies in Indonesia, to determine the number of orders for Yarn raw material inventory to be more economical at Textile Indonesia companies based on the EOQ method. The type of research used in this study is a descriptive research method with a quantitative approach. The data obtained is in the form of inventory mutation data (purchase & usage) of raw materials in 2023.*

*In this research the author uses the EOQ method which aims to determine the optimum number of orders for the most economical raw materials per order, Total Inventory Cost (TIC), Re-order Point (ROP) and determine safety stock of raw materials. The research results showed that the optimal raw material inventory calculation for CDP material was 16,239.31, with a TIC of Rp. 45,145,275 and the company can carry out ROP when the remaining inventory is 6,456 kg with a total safety stock of 2,057 kg. For Polyester material, the optimal inventory is 43,703.49 with a TIC of Rp. 90,905,345 and the company can carry out ROP when the remaining inventory is 29,149 kg with a total safety stock of 5,311 kg. For Spandex material, the optimal inventory is 6,119.95 kg with a TIC of Rp. 14,565,480, and the company can carry out ROP when the remaining inventory is 1,229 kg with a total safety stock of 688 kg.*

*Keywords: EOQ, Raw Materials*

**ANALISIS PERSEDIAAN BAHAN BAKU DENGAN MENGGUNAKAN  
METODE *ECONOMIC ORDER QUANTITY* (EOQ) PADA PERUSAHAAN  
*TEXTILE* DI KAWASAN ARTHA INDUSTRIAL HILL**

**Rizki Maulana  
Miftakul Huda S.E., M.M.**

**ABSTRAK**

Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui pengendalian persediaan bahan baku yang di terapkan pada salah satu perusahaan Textile, untuk menentukan jumlah pemesanan persediaan bahan baku Benang agar lebih ekonomis pada perusahaan Textile Indonesia berdasar metode EOQ. Jenis Penelitian yang digunakan dalam penelitian ini adalah metode penelitian deskriptif kualitatif dengan pendekatan kuantitatif. Data yang diolah berupa data mutasi persediaan (pembelian & pemakaian) bahan baku pada tahun 2023.

Dalam penelitian ini penulis menggunakan metode EOQ yang bertujuan untuk menemukan jumlah optimum pemesanan bahan baku yang paling ekonomis setiap pemesanan, *Total Inventory Cost* (TIC), *Re-order Point* (ROP) dan menentukan *safety stock* bahan baku. Hasil penelitian didapatkan perhitungan persediaan bahan baku yang optimal pada material CDP sebesar 16.239,31, dengan TIC sebesar Rp. 45.145.275 dan perusahaan dapat melakukan ROP ketika sisa persediaan sebesar 6.456 Kg dengan jumlah *safety stock* 2.057 kg. Pada material Polyester persediaan yang optimal sebesar 43.703,49 dengan TIC sebesar Rp. 90.905.345 dan perusahaan dapat melakukan ROP ketika sisa persediaan sebesar 29.149 Kg dengan jumlah *safety stock* 5.311 kg. Pada material Spandex persediaan yang optimal sebesar 6.119,95 kg dengan TIC sebesar Rp. 14.565.480, dan perusahaan dapat melakukan ROP ketika sisa persediaan sebesar 1.229 Kg dengan jumlah *safety stock* 688 kg.

*Kata kunci : EOQ, Bahan Baku*