

DAFTAR PUSTAKA

- Ansori, F. A., & Gusniar, I. N. (2023). Penerapan Metode *Seven Tools* pada Pengendalian Kualitas Produk Cacat di PT. XYZ. *Jurnal Serambi Engineering*. Vol. 3, No. 2.
- Gumelar, I., & Apriyanto, M. C. (2021). Analisa Perbandingan Sistem *Milkrun* dan Sistem *Cross Docking* untuk Mengurangi *Inventory Type* di PT. XYZ. *Jurnal Teknik Mesin Mechanical Xplore*, Vol. 2, No. 1.
- Herjanto, E. (2020). *Manajemen Operasi* (3rd ed.). Grasindo.
- Hu, S., Dennis, Z. Y., & Fu, K. (2023). *Online platforms' warehouse capacity allocation strategies for multiple products. Transportation Research Part E: Logistics and Transportation Review*, 175.
- I. N. Gusniar and D. N. Ramadhan, (2022). Pengendalian Kualitas Menggunakan *Seven Tools* dan *Kaizen* pada Part PLG di PT Naratama Sayagai Indonesia, *J. Serambi Eng.* Vol. 7, No. 4.
- Karno. (2012). Faktor Penyebab Keterlambatan Pengiriman Barang Reguler Dari Gudang Pusat Ke *Consignee* Pada Jasa *Courier* Domestik PT. Caraka Yasa Jakarta Tahun 2012. *Jurnal Manajemen*.
- Kartikasari, W., Setiawan, D., & Fauziah, E. (2021). Efektifitas Transportasi dan Lokasi Terhadap Distribusi Logistik di Wilayah Komando Armada I TNI-AL. *Rekayasa*, Vol. 14, No. 2.
- Muhamad, A. A. (2019). Analisa Faktor Fasilitas Menjadi Penyebab Terlambatnya Pengiriman Barang dalam Kegiatan *Delivery* di Gudang I PT. Bhandha Ghara Reksa. *Logistik*, Vol. 12, No. 1.
- Muslim, SS, Wibowo, NA, & Nofandi, F. (2021). Analisis Penerapan Sistem Informasi Manajemen pada Kegiatan Logistik di Indonesia. *Dinamika Bahari* , Vol. 2, No. 1.
- Noor, I. (2018). Peningkatan kapasitas gudang dengan *redesign layout* menggunakan metode *shared storage*. *J. JIEOM*, 1(1), 1.
- Nunik, N. (2021). Analisis Terhambatnya Proses Bongkar Pupuk Urea Curah pada KM. Pusri Indonesia 1 di Dermaga Dwimatama Semarang (Doctoral dissertation, Politeknik Ilmu Pelayaran Semarang).
- Rusmana, F. W. K., & Hidayat, S. (2017). Analisis Hambatan Dan Rekomendasi Solusi Pada Proses *Outbound Logistic* Pt Xyz dengan *Seven Tools* Dan *FMEA*. Vol 6, No. 1.

- Setiadi, N. (2015). Studi Deskriptif Aktivitas Logistik *Inbound Outbound* pada PT Sinar Cahaya Cemerlang di Surabaya. *CALYPTRA*, Vol 3, No. 2.
- Siregar, V. M. M. (2018). Sistem Informasi Pendataan Logistik Aktiva Tetap PT. Bank Central Asia, Tbk Kantor Cabang Pematangsiantar. *Sistemasi: Jurnal Sistem Informasi*. Vol. 7, No. 3.
- Sukendar, E. (2018). Sistem Informasi Manajemen Logistik Dan Pergudangan. *Syntax Literate; Jurnal Ilmiah Indonesia*. Vol. 3, No. 5.
- Sukma Agustiani. (2023). *Finished Goods* Adalah: Pengertian, Manfaat, hingga Rumus Perhitungannya. (online), (<https://rederp.co.id/blog/finished-goods-adalah/>, diakses 17 Juli 2023).
- Triana, N. E., & Kartika, H. (2023). Perbaikan Tata Letak Dan Sistem Penyimpanan Barang Di Gudang Finish Goods Menggunakan Metode *Class Based Storage*. *Jurnal PASTI (Penelitian Dan Aplikasi Sistem Dan Teknik Industri)*, 16.
- Utojo, I. (2019). *Manajemen pengadaan barang dan jasa*. Yogyakarta: CV Budi Utama.
- V. K. M. Putri dan S. Gischa. (2021). Artikel Logistik: Pengertian, Tujuan, Manfaat, Kegiatan dan Sistemnya, 16 Juni 2021, (Online), (<https://www.kompas.com/skola/read/2021/06/16/133520269/logistik-pengertian-tujuan-manfaat-kegiatan-dan-sistemnya>).